

Reponas Quick Test Professional säkrar Tetra Paks masterdata



Reponas Lars-Arne Lasson (till vänster) och Max Dahlquist, Tetra Pak.

Repona och Tetra Pak har en lång historia av samarbete. Med 200 manårs erfarenhet av Tetra Paks världsomspännande verksamhet, har ett närmast unikt partnerskap utvecklats under åren.

-Det är oerhört viktigt att ett partnerskap byggs upp med någon som vet vem vi är, som verkligen känner oss väl, säger Max Dahlquist, som ansvarar för central masterdatahantering vid Tetra Pak.

Det senaste projektet som Repona driver tillsammans med Tetra Pak är implementering av *Quick Test Professional* från HP inom R&D verksamheten.

-Det är en verktygsmiljö där vi på Tetra Pak har gjort ett antal programmeringar för att säkerställa kvaliteten på masterdata och för att snabba på hanteringen, säger Reponas Lars-Arne Lasson.

Reponas mångåriga och långtgående samarbete med Tetra Pak vilar på lång erfarenhet – inte bara av SAP-miljön utan av företaget.

-Vi har skapat ett partnerskap där vi kan få hjälpen, genom kompetensen om Tetra Pak, men även kompetensen om vilken väg vi ska välja när det gäller masterdata i framtiden, säger Max Dahlquist.

-Vi närmar oss nu 200 manårs erfarenhet av Tetra Pak, säger Reponas vd Hans Montelius. Och det handlar inte bara om SAP – det är management consulting som påverkar företagets verksamhetsbeslut.

En av Reponas konsulter, med lång erfarenhet av produktdatahantering och CAD-verktyg, är Lars-Arne Lasson. Han har lett utvecklingen av Quick Test Professional(QTP) och ansvarar för arbetet vid Tetra Pak. Han förklarar:

-Quick Test Professional är en verktygsmiljö där vi på Tetra Pak har gjort ett antal programmeringar för att säkerställa kvaliteten på masterdata, samt för att snabba på hanteringen. QTP är ett generellt verktyg som kan appliceras i många olika miljöer. Vi har nu applicerat det på att underlätta MDM-arbetet.

-Som jag ser det finns det två nyckelfaktorer med arbetet. Vi har med hjälp av QTP-miljön gjort ett antal programmeringar som reducerar tiden för det manuella arbetet till en bråkdel – kanske till 10-20 procent av manuell hantering. En stor vinst eftersom det är kolossala mängder masterdataunderhåll och data som ska hanteras. Dessutom säkerställer QTP den kvalitet, som är nödvändig för att vi ska kunna använda masterdata på rätt sätt. Kvalitetssäkringen kommer med styrning och den överblick man får när man sedan arbetar med masterdatan.



Partnerskap för en världsomspännande utveckling

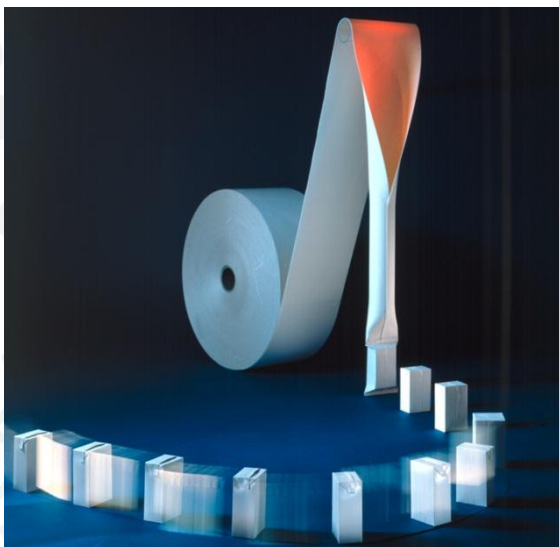
Få mänskliga fel

-Automatiseringen gör att man får bort nästan alla "typing errors" som man oundvikligt råkar ut för i den manuella hanteringen. Nu minimeras antalet mänskliga fel. Säkerheten ger den som hanterar masterdata trygghet.

-I skripten finns inprogrammerat de delar av Tetra Pak-standard som är relevanta, så en MDM:are som är lite osäker inte behöver titta i standarden för att det ska bli rätt.

Max Dahlquist skjuter in:

-Du har ett interaktivt arbetsätt där verktyget stödjer dig som MDM:are och skulle, trots allt, något vara fel så finns där kontroller som gör att skripten stannar så att du kan vidta åtgärder.



Principen för Tetra Paks förpackningar är genial.

Vikten av att alla data måste vara exakta, är lätt att förstå när Max Dahlquist berättar om några av de oerhörda konsekvenser det kan få om något går fel:

-Skulle till exempel vikten angetts felaktigt i tullpapper kan reservdelar eller maskiner stå i tullen i veckor. Och försening av en maskininstallation kostar.

-Och tänk om vi av misstag skulle skeppa en last till Iran, då skulle mardrömsscenarioet kunna vara att vi inte får skeppa en enda produkt till USA!

-Här fungerar Quick Test Professional som en kontrollpunkt, som säkerställer att vi får med oss rätt information mycket tidigt.

Globalt ansvar

Men vad är då, ur Tetra Paks synvinkel, det viktigaste med Reponas utveckling av verktyget Quick Test Professional och implementeringen av det i Tetra Paks masterdatahantering?

Max Dahlquist:

-Vi har inom organisationen en avdelning som heter Engineering Excellence, där vi har olika expertområden, som täcker in till exempel masterdata och design och stöd för olika verktyg, för att nämna ett par exempel.

-Med ett globalt ansvar för att driva de här expertområdena krävs det av oss ett enhetligt sätt att arbeta, för att inte missa något i till exempel ett utvecklingsarbete.

-Det allra viktigaste med QTP är att man har standardiserat, att vi jobbar lika inom Tetra Pak. Genom att använda färdiga Templates som innehåller samma information, kan vi säkerställa att vi arbetar likadant oavsett vilket maskinsystem det är.

Quick Test Professional i framtiden

Tetra Pak lanserar under våren en helt ny förpackning, Tetra Evero Aseptic. Senast ett helt nytt koncept lanserades var Tetra Bric och det dateras så långt tillbaka som 1960-talet.

Evero bygger på en ny teknik för aseptik – genom att sätta samman förpackningsmaterialet med plast blir det en "hybrid" av en plastförpackning.

-Det har vi lyckats med tack vare att vi tagit fram ett helt nytt maskinsystem, säger Max Dahlquist. Och det finns flera planer för utvecklingen i framtiden.

-Vi har skapat en ny strategi och sagt att vi inom Tetra Pak till år 2020 måste uppnå vissa mål när det gäller 4-5 olika områden. En sak som slår igenom på masterdatan är att vi måste bli effektivare och mer kundvänlig.

-Om en kund vill ha en förpackning i form av en fotboll så ska vi kunna göra de nödvändiga förändringarna i maskinparken så att det blir möjligt att producera den relativt snabbt. Det ska vara genomförbart på ett inte allt för komplicerat sätt.

-Här kan jag se Quick Test Professional som ett steg i ett längre tänk, för att vi ska kunna ta oss mot en miljö där vi blir effektivare och snabbare.

Tetra Pak – fakta 2010

Antal anställda	21.800
Marknader/länder	170
Antal miljoner liter produkter leverade i Tetra Pak	70.000
Antal miljarder Tetra Pak förpackningar levererat	158
Förpackningsmaskiner i drift 2011	9.114
Distributionsutrustning i drift 2011	17.318
Nettoförsäljning miljoner euro	9.980